

"Método básico para la determinación de r & R"

Día mundial de la metrología

Volumen 2, No. 5, 2008-05-28



1875 - 2008

Como todos los años, el día 20 de mayo se celebra el "Día Internacional de la Metrología" que tiene la finalidad de dar a conocer la importancia que tiene la metrología en los sistemas de gestión de calidad y como pieza fundamental de los procesos de exportación e innovación de las economías.

Este año el tema fue "La Metrología y el Deporte", con alusión a los juegos olímpicos a celebrarse este año.

Mediciones de emisiones espectrales exactas para termometría de radiación

En la actualidad, la exactitud de las mediciones de temperatura industrial llevadas a cabo con termómetros de radiación, no está limitada por la calidad de los termómetros, pero sí por el desconocimiento de la emisividad de la superficie observada. Los termómetros de radiación pueden ser fabricados con una resolución de 20 mK y una incertidumbre de 1 K, para temperaturas de 100 °C, pero el espectro de emisión solo puede ser definido con incertidumbres de 5 %, lo cual representa una incertidumbre de 5 K, para la misma temperatura.

El PTB de Alemania ha desarrollado un método en el cual el espectro de emisión es comparado con la radiación de una cavidad radiadora de alta calidad. El método permite la determinación del espectro de emisión en el intervalo de medición de 80 °C a 250 °C con incertidumbres mejores al 2%, con lo cual se espera se puedan optimizar procesos como: el secado de pintura en la industria automotriz; el diseño térmico de hornos; y en el proceso de formado de vidrio.

Mejor Capacidad de Medición

26 y 27 de Junio 2008

Holiday Inn - Trade Center
Av. Revolución No. 503,
Col. San Pedro de los Pinos
México, D. F.



La metrología en la instrumentación
y en las mediciones

5 al 8 de Agosto 2008

Holiday Inn - Centro Histórico
Av. 5 de Febrero No. 110, Col. Niños Héroes
Querétaro, Qro.



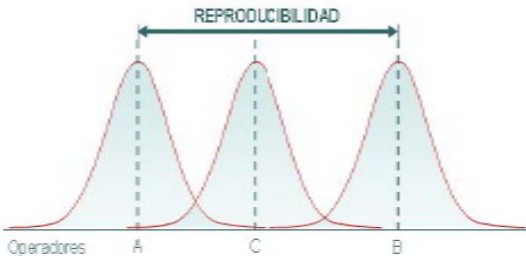
Próximos eventos en metrología:

[9th International Symposium on
Laser Metrology](#)

30 de Junio - 2 de Julio de 2008,
Singapur, Singapur.

[Calendario de Cursos 2008](#)

Método básico para la determinación de r & R



La necesidad de calcular la repetibilidad y reproducibilidad de un método de medición es debido a los inevitables errores aleatorios que se presentan en cada medición. En general la repetibilidad y reproducibilidad es la variabilidad entre mediciones consecutivas que de manera cualitativa se le denomina "precisión", que normalmente es expresada en términos de la desviación estándar.

En este documento se explica cómo realizar el cálculo de repetibilidad y reproducibilidad (r&R), basado en la norma ISO 5725 y puede ser aplicado a cualquier sistema de medición.

Para poder realizar un experimento r&R y determinar el valor atribuido a estos factores, la realización del ensayo ...

[Más detalles](#)

Para quitar el nombre de la lista de distribución de correo, [haga clic aquí](#).

Si tiene preguntas o comentarios, escríbanos un correo electrónico a la siguiente dirección: contacto@midelab.com.mx o comuníquese a 442-2543500, 2543501