

## Mejor Capacidad de Medición

### Introducción

En los últimos años la determinación de la mejor capacidad de medición ha tomado notable relevancia, debido a que este es la carta de presentación para un laboratorio de calibración y/o ensayo, ya que en base a esta, el cliente selecciona a un laboratorio en específico para sus requerimientos. Para realizar una determinación adecuada de esta, es necesario considerar aspectos como: personal, método, trazabilidad, estabilidad, condiciones ambientales, etc.

### Dirigido a:

Responsables de laboratorio, gerentes de aseguramiento de calidad, personal operativo de laboratorios, responsables de procesos y/o todas aquellas personas interesadas en conocer como se realiza la correcta determinación de la Mejor Capacidad de Medición en un sistema de medida.

### Objetivos:

- Entender los conceptos de Mejor Capacidad de Medición.
- Establecer los componentes mínimos para establecer la Mejor Capacidad de Medición.
- Aprender la metodología para la determinación de la Mejor Capacidad de Medición.

### Fecha:

2008-03-06 al 2008-03-07

Horario: 9 h 00 a 17 h 00

Para mayor información a cerca del curso contactar a:

[contacto@midelab.com.mx](mailto:contacto@midelab.com.mx)



### Datos del lugar

Holiday Inn Querétaro Centro Histórico.

Av. 5 de Febrero No. 110

Col. Niños Héroes,

Querétaro, Qro. C.P. 76010

### Notas:

- **Cupo limitado.**
- Para mejor aprovechamiento del curso se recomienda que los participantes traigan consigo calculadora o computadora.
- MIDE, Metrología Integral y Desarrollo S. A. de C. V., se reserva el derecho de cancelar el curso si no se cubre el mínimo de participantes.

### Contenido

#### 1. Conceptos términos y definiciones

- Que es mejor capacidad de medición?
- Instrumento en condiciones optimas?
- Calibraciones de servicios rutinarios?
- Características del instrumento en condiciones optimas
- Contribución del laboratorio a la incertidumbre de medición
- Mejor capacidad de medición expresada como una incertidumbre

mación de incertidumbres

- Incertidumbre por resolución
- Incertidumbre por modelo de medición
- Incertidumbre por repetibilidad
- Incertidumbre de reproducibilidad
- Incertidumbre por curva de ajuste
- Incertidumbre por método
- Incertidumbre por instrumentos auxiliares
- Incertidumbre por estabilidad de cero
- Incertidumbre por deriva

#### 2. Metodología

- Selección del servicio
- Determinación del alcance
- Selección del instrumento en condiciones optimas
- Incertidumbre del sistema de calibración
- Incertidumbre del servicio (MCMEI)

#### 4. $r$ & $R$

- Toma de datos y cálculos preliminares
- Escrutinio y consistencia de datos
- Cálculo de media general y las varianzas

#### 3. Fuentes de incertidumbre

- Repaso general de la metodología de esti-

#### 5. Ejemplos